

東新油脂株式会社
技術部
〒123-0851
東京都足立区梅田 5-14-11
TEL 03-5681-6288 (直)
FAX 03-5681-6289 (直)

TODRY-MN-NV

- 環境対応型マンガンドライヤー -

- ・ オフセットインキ用乾燥促進剤、塗料用乾燥促進剤
- ・ マンガン含有量約 3%
- ・ コバルトドライヤーの代替が可能
- ・ 重金属量の大幅低減が可能
- ・ 石油系溶剤不使用

製品性状

項目	規格値
色相	黄褐色透明液体
粘度 ($mPa \cdot s$ 、25°C)	3,500~4,500
マンガン (%)	3.00~3.15

海外収載状況

本製品に使用している原料は全て以下の国々に登録済みです。

METI (日本)、TSCA (米国)、EINECS (EU)、DSL (カナダ)、AICS (オーストラリア)、NZIO (ニュージーランド)、IECSC (中国)、ECL (韓国)、CSNN (台湾)、PICCS (フィリピン) ※ REACH 登録についてはお問い合わせください。

【実施例】 TODRY-MN-NVとコバルトドライヤーの比較

ドライヤー情報

品名	金属種	金属量(%)	溶剂量(%)
8%オクチル酸コバルト	コバルト	8.00	50-53(ターペン)
TODRY-MN-NV	マンガン	3.09	0

(1) オフセットインキにおける乾燥性比較

下記配合にてインキを調製し、同金属量、同添加量にて乾燥性を比較した。

ノドライヤー紅ベースインキ	100.0	100.0	100.0
8%オクチル酸コバルト	0.56	-	-
TODRY-MN-NV	-	1.47	0.56
合計	100.56	101.47	100.56
インキ中金属%	0.0445	0.0447	0.0172
紙上乾燥時間(h) ^{※1}	7.2	3.5	7.2

※1 C型乾燥試験機にて測定(6分割ゴムロール、インキ量0.1cc、アート紙、25℃)
乾燥試験の結果については、【補足資料1】参照。

(2) 塗料における乾燥性比較

下記配合にて塗料を調製し、同金属量にて乾燥性を比較した。

UO-5D ^{※2}	100.0	100.0
溶剤	15.0	15.0
消泡剤	0.1	0.1
8%オクチル酸コバルト	0.075	-
TODRY-MN-NV	-	0.194
12%オクチル酸ジルコニウム	0.5	0.5
皮張り防止剤	1.0	1.0
合計	116.675	116.794
塗料中金属%	0.0051	0.0051
指触乾燥(min.) ^{※3}	7	7
半硬化(min.) ^{※3}	30	30
硬化(min.) ^{※3}	60	60

※2 弊社製ウレタン化油

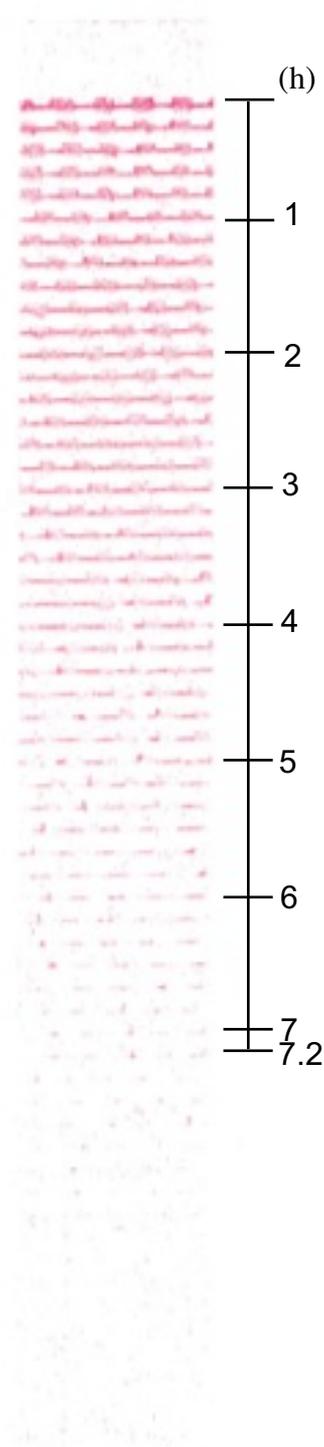
※3 乾燥条件: 常温乾燥(バーコーターNo.24 使用、ガラス板に塗布)

【補足資料 1】 紙上乾燥時間比較

TODRY-MN-NV
(コバルトと同金属量添加)



8%オキソ酸コバルト



TODRY-MN-NV
(コバルトと等量添加)

